

FICHES TECHNIQUES

KARLINE
CONSOMMABLE CARROSSERIE

JOINT PULVÉRISABLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-12 Beige 310 ml 12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint Pulvérisable MS Polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, béton. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. Bonne tenue en T° +180C° ponctuellement. S'utilise mouillé sur mouillé. Formule exclusive de MS Polymère PUR qui vulcanise très rapidement. S'utilise à la brosse ou au pistolet pour reproduire les joints ou les protections de type «Blackson». Permet de reproduire tout type d'anti-gravillonnage même épais type Renault et Peugeot avec un seul produit, en une seule couche et sans coulure. Grâce à sa formule sans solvants aucun risque de porosité formée au dégageement de ces derniers.

Avantages produits

- Permet la reproduction de tous les joints pulvérisés
- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet la reproduction de tous les types d'anti gravillons

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-12	Beige	7,7 N/mm ²	250%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-12	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité

Couleur : beige

Consistance : pâteuse,

Densité : 1,4 g / cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 20 min (DIN 50 014 - 23 ° C / 50% HR)

Dureté Shore A : 47 après 4 semaines (épaisseur 6 mm) DIN 53 505

Allongement à la rupture : 250% (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance à la traction : 2,1 N / mm² (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance au déchirement : 7,7 N / mm

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Après ouverture de la cartouche, visser celle-ci dans le pistolet (respecter les consignes du fabricant du pistolet). Par un réglage spécifique de l'air d'éclatement, on pourra déposer le mastic en joint large permettant de reproduire les structures d'origines, en pleine surface ou encore en joint normal. Le diamètre du cordon à extruder ou la couche à appliquer sont fonction de la planéité des supports ou des dimensions des joints à étancher ou à réaliser.



1 Appliquer le produit et peigner si besoin immédiatement



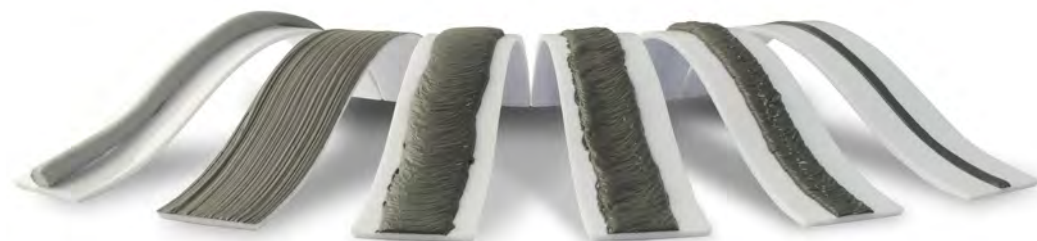
2 Possibilité de reproduire tout type d'anti gravillons

Exemples d'applications

Reproduction de l'anti gravillons bas de caisse, joint de châssis, tête d'amortisseur, fond de coffre, dessous de caisse, panneaux de portes, traitement anti gravillons, passage de roue, masque avant, insonorisation.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



Permet de reproduire tous les joints d'origines

ARTICLE COMPLÉMENTAIRE

Ref **FK-20** Pistolet pneumatique cartouche 310ml.

JOINT PULVÉRISABLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-13 Gris 310 ml 12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint Pulvérisable MS Polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, béton. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. Bonne tenue en T° +180C° ponctuellement. S'utilise mouillé sur mouillé. Formule exclusive de MS Polymère PUR qui vulcanise très rapidement. S'utilise à la brosse ou au pistolet pour reproduire les joints ou les protections de type «Blackson». Permet de reproduire tout type d'anti-gravillonnage même épais type Renault et Peugeot avec un seul produit, en une seule couche et sans coulure. Grâce à sa formule sans solvants aucun risque de porosité formée au dégagement de ces derniers.

Avantages produits

- Permet la reproduction de tous les joints pulvérisés
- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet la reproduction de tous les types d'anti gravillons

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-13	Gris	7,7 N/mm ²	250%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-13	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité

Couleur : gris

Consistance : pâteuse.

Densité : 1,4 g / cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 20 min (DIN 50 014 - 23 ° C / 50% HR)

Dureté Shore A : 47 après 4 semaines (épaisseur 6 mm) DIN 53 505

Allongement à la rupture : 250% (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance à la traction : 2,1 N / mm² (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance au déchirement : 7,7 N / mm

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Après ouverture de la cartouche, visser celle-ci dans le pistolet (respecter les consignes du fabricant du pistolet). Par un réglage spécifique de l'air d'éclatement, on pourra déposer le mastic en joint large permettant de reproduire les structures d'origines, en pleine surface ou encore en joint normal. Le diamètre du cordon à extruder ou la couche à appliquer sont fonction de la planéité des supports ou des dimensions des joints à étancher ou à réaliser.



1 Appliquer le produit et peigner si besoin immédiatement



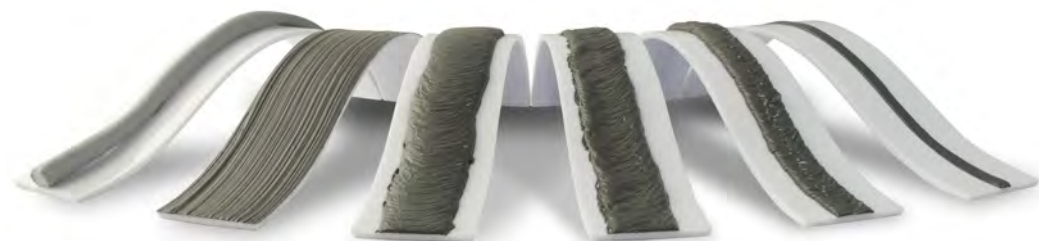
2 Possibilité de reproduire tout type d'anti gravillons

Exemples d'applications

Reproduction de l'anti gravillons bas de caisse, joint de châssis, tête d'amortisseur, fond de coffre, dessous de caisse, panneaux de portes, traitement anti gravillons, passage de roue, masque avant, insonorisation.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



Permet de reproduire tous les joints d'origines

ARTICLE COMPLÉMENTAIRE

Ref FK-20 Pistolet pneumatique cartouche 310ml.

JOINT PULVÉRISABLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-14 ● Noir 310 ml   12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint Pulvérisable MS Polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, béton. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. Bonne tenue en T° +180C° ponctuellement. S'utilise mouillé sur mouillé. Formule exclusive de MS Polymère PUR qui vulcanise très rapidement. S'utilise à la brosse ou au pistolet pour reproduire les joints ou les protections de type «Blackson». Permet de reproduire tout type d'anti-gravillonnage même épais type Renault et Peugeot avec un seul produit, en une seule couche et sans coulure. Grâce à sa formule sans solvants aucun risque de porosité formée au dégageement de ces derniers.

Avantages produits

- Permet la reproduction de tous les joints pulvérisés
- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet la reproduction de tous les types d'anti gravillons

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-14	Noir	7,7 N/mm ²	250%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-14	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité

Couleur : noir

Consistance : pâteuse.

Densité : 1,4 g / cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 20 min (DIN 50 014 - 23 ° C / 50% HR)

Dureté Shore A : 47 après 4 semaines (épaisseur 6 mm) DIN 53 505

Allongement à la rupture : 250% (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance à la traction : 2,1 N / mm² (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance au déchirement : 7,7 N / mm

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Après ouverture de la cartouche, visser celle-ci dans le pistolet (respecter les consignes du fabricant du pistolet). Par un réglage spécifique de l'air d'éclatement, on pourra déposer le mastic en joint large permettant de reproduire les structures d'origines, en pleine surface ou encore en joint normal. Le diamètre du cordon à extruder ou la couche à appliquer sont fonction de la planéité des supports ou des dimensions des joints à étancher ou à réaliser.



1 Appliquer le produit et peigner si besoin immédiatement



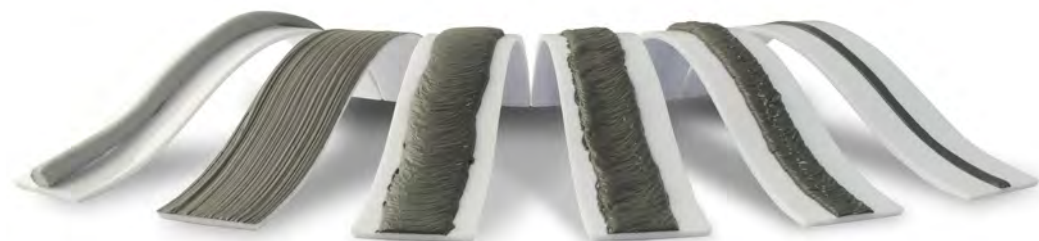
2 Possibilité de reproduire tout type d'anti gravillons

Exemples d'applications

Reproduction de l'anti gravillons bas de caisse, joint de châssis, tête d'amortisseur, fond de coffre, dessous de caisse, panneaux de portes, traitement anti gravillons, passage de roue, masque avant, insonorisation.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



Permet de reproduire tous les joints d'origines

ARTICLE COMPLÉMENTAIRE

Ref **FK-20** Pistolet pneumatique cartouche 310ml.

JOINT COLLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-10 ○ Blanc 310 ^e ml   12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint colle MS polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, bois, béton, surfaces minérales, gelcoat, polyester, verre, les laques, peintures et surfaces traitées. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. S'utilise mouillé sur mouillé. Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles. Bonne résistance en température de - 40°C à + 90°C en continue (jusqu'à + 120°C en pointe).

Avantages produits

- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Permet de coller et joindre avec un seul produit
- Peut être peint immédiatement après application
- Tack élevé pour un maintien immédiat

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-10	Blanc	21 N/mm ²	450%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-10	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : mélange de polymères exempt de solvant, polymérisant avec l'humidité

Couleur : blanc

Consistance : pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable

Densité : 1,44 g/cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 10 min DIN 50 014 - 23°C/50% HR

Dureté Shore A : 50 après 4 semaines (épaisseur 6 mm)

Allongement à la rupture : 450 %

Résistance à la traction : 3,1 N/mm²

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Les supports doivent être exempts de poussières et dégraissés. Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est en fonction de la planéité des supports à assembler et de la force de déformation maximale attendue. L'application de collage ou de lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 5 à 10 minutes). Les cordons peuvent être recouverts, immédiatement sans attendre le séchage, par la plupart des peintures traditionnellement utilisées. Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).



Exemples d'applications

Coller sur tout support et tous matériaux, becquet, bas de caisse, joints d'étanchéités, serts de porte, assemblage carrosserie, sertissage à plat, masticage entre tôles pointées.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

- Ref** FK-20 Pistolet pneumatique cartouche 310ml.
- Ref** FK-21 Buse en pointe
- Ref** FK-22 Buse sertissage



JOINT COLLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-11 Gris 310 ml 12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint colle MS polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, bois, béton, surfaces minérales, gelcoat, polyester, verre, les laques, peintures et surfaces traitées. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. S'utilise mouillé sur mouillé. Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles. Bonne résistance en température de - 40°C à + 90°C en continue (jusqu'à + 120°C en pointe).

Avantages produits

- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Permet de coller et joindre avec un seul produit
- Peut être peint immédiatement après application
- Tack élevé pour un maintien immédiat

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-11	Gris	21 N/mm ²	450%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-11	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : mélange de polymères exempt de solvant, polymérisant avec l'humidité

Couleur : gris

Consistance : pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable

Densité : 1,44 g/cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 10 min DIN 50 014 - 23°C/50% HR

Dureté Shore A : 50 après 4 semaines (épaisseur 6 mm)

Allongement à la rupture : 450 %

Résistance à la traction : 3,1 N/mm²

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Les supports doivent être exempts de poussières et dégraissés. Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est en fonction de la planéité des supports à assembler et de la force de déformation maximale attendue. L'application de collage ou de lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 5 à 10 minutes). Les cordons peuvent être recouverts, immédiatement sans attendre le séchage, par la plupart des peintures traditionnellement utilisées. Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).



Exemples d'applications

Coller sur tout support et tous matériaux, becquet, bas de caisse, joints d'étanchéités, sertis de porte, assemblage carrosserie, sertissage à plat, masticage entre tôles pointées.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

- Ref** FK-20 Pistolet pneumatique cartouche 310ml.
- Ref** FK-21 Buse en pointe
- Ref** FK-22 Buse sertissage



APPRÊT GARNISSANT

TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE

Ref FK-15 ● Gris foncé 500 ml   12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Cet apprêt garnissant épais mono-composant en spray est recommandé pour une application professionnelle aussi bien sur des surfaces petites que grandes. Grâce à sa buse de diffusion exclusive il permet une application similaire à celle d'un pistolet. Peut être appliqué sur métal ou plastique, aluminium...sans primaire. Permet d'éliminer les inégalités et obtenir une surface uniforme avant ponçage. Maxi garnissant jusqu'à 80µ en une seule couche mouillé sur mouillé. Produit homogène facile à poncer.

Avantages produits

- Produit exclusif maxi garnissant 80µ
- Adhère sur quasiment tout support sans primaire
- Mono composant à séchage rapide
- Homogène et facile à poncer

Référence KARLINE	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau
FK-15	Gris foncé	-	2 à 3 Min	1 couche	80 µ	30 min	P400 - P600	P400 -P800

Référence KARLINE	Rendement m ² / aérosol	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-15	15	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : combinaison de résine de vinyle et de chlorure de vinyle, de pigments, de charges fonctionnelles et de phosphate de zinc.

Solvants : Esters et cétones.

Odeur : Acétone et Esters.

Couleur : gris foncé

Densité : Aérosol ca. 0,95 g / ml - Produit ca. 1,2 g / ml

Indications avant utilisation : utiliser à température ambiante.

Température d'application : 15 ° C - 30 ° C

Température de surface : 15 ° C - 30 ° C

Température de la canette : 18 ° C - 25 ° C

Humidité relative : max 80%

APPLICATION

Protocole d'application

Nettoyer la surface. (IMPORTANT : Agiter l'aérosol 2 à 3 minutes après que la bille ait circulé librement). Protéger les zones ne devant pas être apprêtées. Pulvériser sur une surface sèche sans oxydation ni poussière à une distance de 18 à 20 cm en commençant par une couche très fine servant d'accroche (2 minutes entre chaque couche) puis en une ou deux couches qui doivent être raccordées par un chevauchement de 15 cm. Laisser sécher 15 minutes avant ponçage. Peut être recouvert après 30 minutes de séchage. Après usage, purger l'aérosol tête en bas.

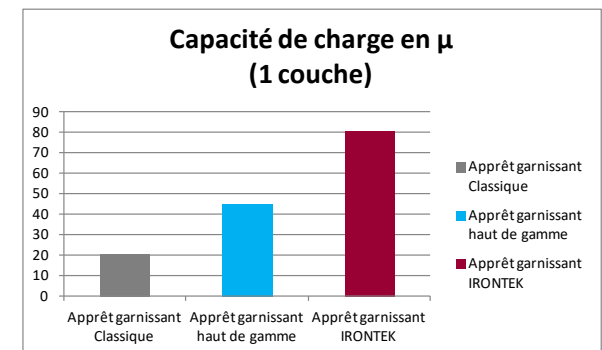
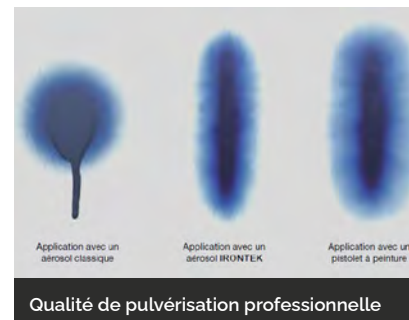


Exemples d'applications

Isoler les surfaces mastiquées, supprimer les irrégularités dues au ponçage (jusqu'au P150 en une couche), uniformiser les teintes avant peinture, appliquer une couche d'accrochage sur tout support.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



APPRÊT GARNISSANT

TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE

Ref FK-16 ○ Gris clair 500 ml   12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Cet apprêt garnissant épais mono-composant en spray est recommandé pour une application professionnelle aussi bien sur des surfaces petites que grandes. Grâce à sa buse de diffusion exclusive il permet une application similaire à celle d'un pistolet. Peut être appliqué sur métal ou plastique, aluminium...sans primaire. Permet d'éliminer les inégalités et obtenir une surface uniforme avant ponçage. Maxi garnissant jusqu'à 80µ en une seule couche mouillé sur mouillé. Produit homogène facile à poncer.

Avantages produits

- Produit exclusif maxi garnissant 80µ
- Adhère sur quasiment tout support sans primaire
- Mono composant à séchage rapide
- Homogène et facile à poncer

Référence KARLINE	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau
FK-16	Gris clair	-	2 à 3 Min	1 couche	80 µ	30 min	P400 - P600	P400 -P800

Référence KARLINE	Rendement m ² / aérosol	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-16	15	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : combinaison de résine de vinyle et de chlorure de vinyle, de pigments, de charges fonctionnelles et de phosphate de zinc.

Solvants : Esters et cétones.

Odeur : Acétone et Esters.

Couleur : gris clair

Densité : Aérosol ca. 0,95 g / ml - Produit ca. 1,2 g / ml

Indications avant utilisation : utiliser à température ambiante.

Température d'application : 15 ° C - 30 ° C

Température de surface : 15 ° C - 30 ° C

Température de la canette : 18 ° C - 25 ° C

Humidité relative : max 80%

APPLICATION

Protocole d'application

Nettoyer la surface. (IMPORTANT : Agiter l'aérosol 2 à 3 minutes après que la bille ait circulé librement). Protéger les zones ne devant pas être apprêtées. Pulvériser sur une surface sèche sans oxydation ni poussière à une distance de 18 à 20 cm en commençant par une couche très fine servant d'accroche (2 minutes entre chaque couche) puis en une ou deux couches qui doivent être raccordées par un chevauchement de 15 cm. Laisser sécher 15 minutes avant ponçage. Peut être recouvert après 30 minutes de séchage. Après usage, purger l'aérosol tête en bas.

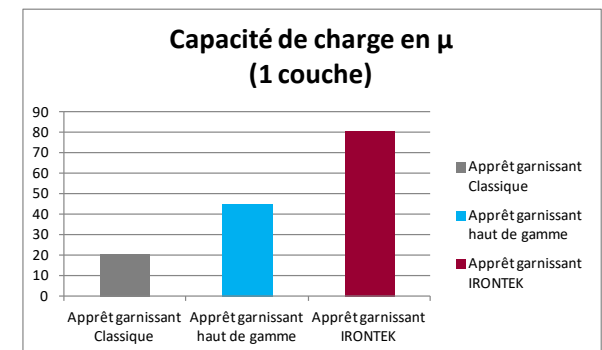
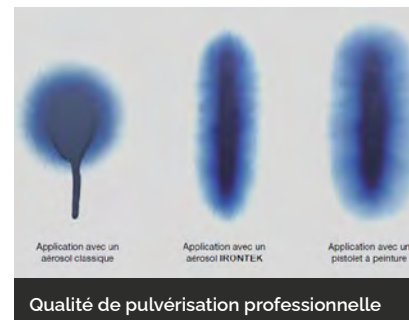


Exemples d'applications

Isoler les surfaces mastiquées, supprimer les irrégularités dues au ponçage (jusqu'au P150 en une couche), uniformiser les teintes avant peinture, appliquer une couche d'accrochage sur tout support.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



APPRÊT GARNISSANT

TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE

Ref FK-17 ● Noir 500 ml   12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Cet apprêt garnissant épais mono-composant en spray est recommandé pour une application professionnelle aussi bien sur des surfaces petites que grandes. Grâce à sa buse de diffusion exclusive il permet une application similaire à celle d'un pistolet. Peut être appliqué sur métal ou plastique, aluminium...sans primaire. Permet d'éliminer les inégalités et obtenir une surface uniforme avant ponçage. Maxi garnissant jusqu'à 80µ en une seule couche mouillé sur mouillé. Produit homogène facile à poncer.

Avantages produits

- Produit exclusif maxi garnissant 80µ
- Mono composant à séchage rapide
- Adhère sur quasiment tout support sans primaire
- Homogène et facile à poncer

Référence KARLINE	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau
FK-17	Noir	-	2 à 3 Min	1 couche	80 µ	30 min	P400 - P600	P400 -P800

Référence KARLINE	Rendement m ² / aérosol	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-17	15	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : combinaison de résine de vinyle et de chlorure de vinyle, de pigments, de charges fonctionnelles et de phosphate de zinc.

Solvants : Esters et cétones.

Odeur : Acétone et Esters.

Couleur : noir

Densité : Aérosol ca. 0,95 g / ml - Produit ca. 1,2 g / ml

Indications avant utilisation : utiliser à température ambiante.

Température d'application : 15 ° C - 30 ° C

Température de surface : 15 ° C - 30 ° C

Température de la canette : 18 ° C - 25 ° C

Humidité relative : max 80%



APPLICATION

Protocole d'application

Nettoyer la surface. (IMPORTANT : Agiter l'aérosol 2 à 3 minutes après que la bille ait circulé librement). Protéger les zones ne devant pas être apprêtées. Pulvériser sur une surface sèche sans oxydation ni poussière à une distance de 18 à 20 cm en commençant par une couche très fine servant d'accroche (2 minutes entre chaque couche) puis en une ou deux couches qui doivent être raccordées par un chevauchement de 15 cm. Laisser sécher 15 minutes avant ponçage. Peut être recouvert après 30 minutes de séchage. Après usage, purger l'aérosol tête en bas.

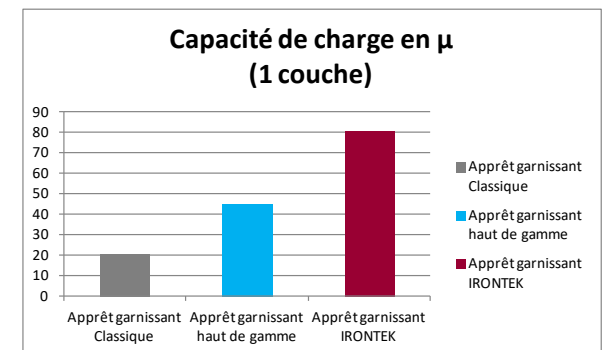
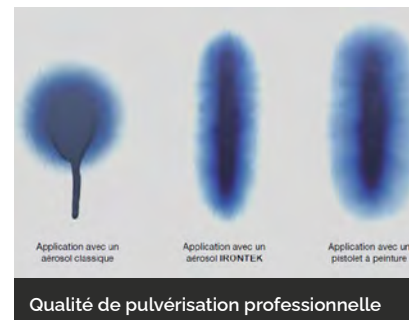


Exemples d'applications

Isoler les surfaces mastiquées, supprimer les irrégularités dues au ponçage (jusqu'au P150 en une couche), uniformiser les teintes avant peinture, appliquer une couche d'accrochage sur tout support.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



APPRÊT GARNISSANT

TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE

Ref FK-18 Blanc 500 ml   12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Cet apprêt garnissant épais mono-composant en spray est recommandé pour une application professionnelle aussi bien sur des surfaces petites que grandes. Grâce à sa buse de diffusion exclusive il permet une application similaire à celle d'un pistolet. Peut être appliqué sur métal ou plastique, aluminium...sans primaire. Permet d'éliminer les inégalités et obtenir une surface uniforme avant ponçage. Maxi garnissant jusqu'à 80µ en une seule couche mouillé sur mouillé. Produit homogène facile à poncer.

Avantages produits

- Produit exclusif maxi garnissant 80µ
- Adhère sur quasiment tout support sans primaire
- Mono composant à séchage rapide
- Homogène et facile à poncer

Référence KARLINE	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau
FK-18	Blanc	-	2 à 3 Min	1 couche	80 µ	30 min	P400 - P600	P400 -P800

Référence KARLINE	Rendement m ² / aérosol	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-18	1,5	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : combinaison de résine de vinyle et de chlorure de vinyle, de pigments, de charges fonctionnelles et de phosphate de zinc.

Solvants : Esters et cétones.

Odeur : Acétone et Esters.

Couleur : blanc

Densité : Aérosol ca. 0,95 g / ml - Produit ca. 1,2 g / ml

Indications avant utilisation : utiliser à température ambiante.

Température d'application : 15 ° C - 30 ° C

Température de surface : 15 ° C - 30 ° C

Température de la canette : 18 ° C - 25 ° C

Humidité relative : max 80%



APPLICATION

Protocole d'application

Nettoyer la surface. (IMPORTANT : Agiter l'aérosol 2 à 3 minutes après que la bille ait circulé librement). Protéger les zones ne devant pas être apprêtées. Pulvériser sur une surface sèche sans oxydation ni poussière à une distance de 18 à 20 cm en commençant par une couche très fine servant d'accroche (2 minutes entre chaque couche) puis en une ou deux couches qui doivent être raccordées par un chevauchement de 15 cm. Laisser sécher 15 minutes avant ponçage. Peut être recouvert après 30 minutes de séchage. Après usage, purger l'aérosol tête en bas.

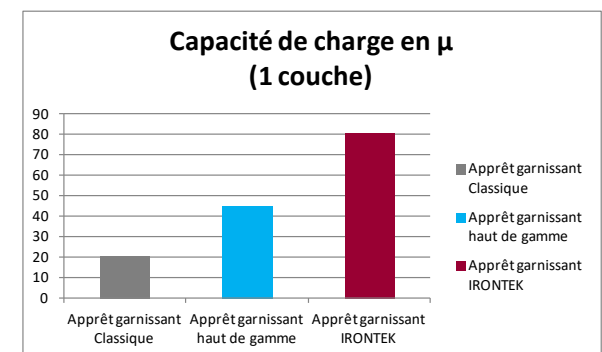
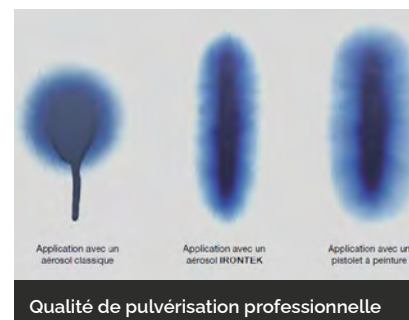


Exemples d'applications

Isoler les surfaces mastiquées, supprimer les irrégularités dues au ponçage (jusqu'au P150 en une couche), uniformiser les teintes avant peinture, appliquer une couche d'accrochage sur tout support.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



PRIMAIRE PLASTIQUE

Ref **FK-19** 400 ml   12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Le Primaire plastique est un apprêt d'adhérence monocomposant incolore. Il permet la mise en finition des éléments en matières plastiques. Produit prêt à l'emploi indispensable avant toute mise en peinture d'élément polymère ou composite. Adhérence excellente sur la majorité des matières plastiques. Ce produit convient aux plastiques base polypropylène.

Avantages produits

- Fort pouvoir adhérent
- Applicable sur tout types de plastiques
- Haut pouvoir couvrant
- Excellente capacité de tension

Référence KARLINE	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m ² par aérosol
FK-19	Transparent	-	1 Min	1 couche	2 μ	10 min			2,5

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
FK-19			•		•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : produit à base de résines polyoléfiniques.

Couleur : incolore, transparent

Densité : (20 ° C) g / ml 0,774 g / ml

Propulseur : Propane / Butane

Densité (20 ° C), g / ml 0,727

Pression (20 ° C), bar

Conditions de travail : 15 ° C - 30 ° C

APPLICATION

Protocole d'application

Appliquer le primaire plastique sur une surface propre, sèche et parfaitement dégraissée. Agiter l'aérosol pendant 1 minute. Pulvériser à une distance de 20 à 25 cm en 1 couche fine, épaisseur minimum du film sec de 2 à 5 μ . Après usage, purger l'aérosol tête en bas.



Exemples d'applications

Apprêter toutes les surfaces plastiques avant peinture, pare chocs, baguettes de portes, coquilles de rétroviseurs. Permet également d'augmenter l'adhérence des collages. Apprêter les joints Ms Polymères (extrudés ou pulvérisés) après formation de peau pour garantir l'adhérence des laques.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'Application Recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net



COLLE VITRAGE

MS POLYMÈRE

Ref FK-25 ● Noir

290 ml 12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Mono composant MS polymère, développé pour le collage des Pare-brises et homologué crash test. Séchage rapide car il permet de libérer un véhicule avec doubles airbags après seulement 1H. Le primaire d'accrochage est incorporé dans le produit, vous permet un gain de temps à l'application. Sa densité élevée supprime tout risque d'affaissement après application. Adhère sur l'eau donc idéal pour colmater une fuite. Son tack élevé permet un maintien immédiat du Pare-brise, plus besoin de sangler ou de caler. Durcit par l'action de l'air et de l'humidité ambiante, dureté SHORE élevée (60-65). S'utilise pour le collage du verre, Pare-brise, vitre custode, lunette arrière.

Avantages produits

- Produit avec homologation crash test
- Primaire intégré dans la colle
- Véhicule avec double airbags libérable en 1H
- Ne s'affaisse pas après extrusion

Certificat et conformité

FMVSS 212 : Certifié
Condition de glissement à impact frontal Euro-NCAP : conforme
(Programme européen d'évaluation des voitures neuves)

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK25	Noir	26 N/mm ²	350%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK25	•	•		•	•

DONNÉES TECHNIQUES

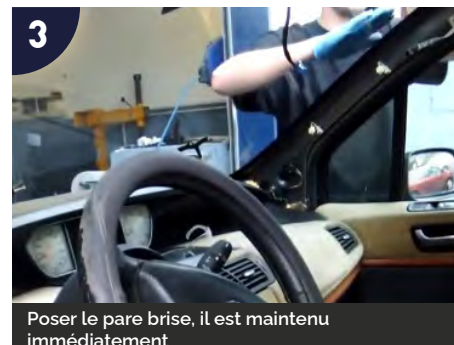
Couleurs : noir
 Taux de polymérisation : 3,5 mm / 24h
 Shore A : 60
 Temps sans accroc : 15'

Résistance à la traction : ≥ 3,9 N / mm²
 Allongement: ≥ 350%
 Température d'application : de +5 à +40 (° C)
 Résistance à la température : -40 / +100 (° C)

APPLICATION

Protocole d'application

Dégraissier impérativement. Prendre une cartouche, enlever complètement l'opercule au fond de la cartouche, percer l'orifice avec un objet pointu. Prendre une buse et la couper en V de façon à pouvoir faire un joint triangulaire d'une épaisseur de 10 à 14 mm minimum. Pour avoir un joint régulier, utiliser un pistolet pneumatique et posez la colle sur la tôle ou sur l'ancien joint. Après la pose le Pare-brise est maintenue sans sangles ni cales. Véhicule libérable sans ou avec double Airbags après 1 heure à une température de +/- 23°.



Exemples d'applications

Calage des Pare-brises voiture, utilitaire, camion, bus... Permet également le collage des vitres de custode, lunette arrière...

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net.



Homologation crash test
Euro-NCAP



ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

Ref FK-20 Pistolet pneumatique cartouche 310ml.

LINGETTE DÉSINFECTANTE MAIN/SURFACE

Ref **FK-26** 40 sachets individuels 24 pièces/carton  Made in France

**VIRUCIDE
EN 14476**



x40



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Nos lingettes désinfectantes main/surfaces sont prêtes à l'emploi, ne nécessitent pas d'eau ni d'essuyage. Rafraîchissantes, elles réduisent les désagréments consécutifs à la sudation des mains. DÉSINFECTANT à propriétés BACTÉRICIDES — FONGICIDES — VIRUCIDES pour la réduction de la contamination microbienne manuportée, l'hygiène des mains et des gants de manipulation. Disponibles en plusieurs conditionnements, elles permettent d'assurer le temps de contact indispensable pour une action de désinfection rapide, sans laisser de résidus et éviter les pertes de produit.

Avantages produits

- Produit d'hygiène portatif
- Présence de glycérine : évite le dessèchement de la peau en cas d'usages fréquents
- Ne tâche pas, garanti sans colorant
- Ne laisse pas les mains glissantes, ni collantes
- Fonctions biocides pour la réduction des germes manuportés
- Sèche rapidement, sans déshydrater ou desquamer l'épiderme

DONNÉES TECHNIQUES

Efficacité biocide :

- EN 14476 - Virus H1N1 (5 minutes)

Fongicide :

- EN 1050 (p.v. efficacité 06093/2) sur Candida albicans, Aspergillus niger IP 1431.83 (15 minutes)

Bactéricide (suivant normes suivantes) :

- NF EN 1276 (p.v. efficacité 02079/3) sur Pseudomonas aeruginosa CIP 103 467, Escherichia coli CIP 54 127, Staphylococcus aureus CIP 4.83, Enterococcus hirae CIP 5855 (5 minutes).
- NF EN 1276 (p.v. efficacité 06090/1) sur Salmonella typhimurium CIP 58.58 (5 minutes)
- NF EN 1276 (p.v. efficacité 06090/4) sur Listeria monocytogenes CIP 54.149 (5 minutes)

État physique : Gel thixotropique
Réaction chimique : Pratiquement neutre
pH pur : 8 environ
Odeur : Citron vert

Masse volumique : 890 g/l +/- 20 g/l.
Couleur : Incolore
Viscosité Brookfield à 16 °c : 2700 cps, mobile 5, vitesse 100 tr/min.

APPLICATION

Protocole d'application

Saisissez une lingette désinfectante et frottez minutieusement la zone pour décontaminer vos mains ou tout autre support.



1 Ouvrir le sachet et déplier la lingette



2 Nettoyer minutieusement vos mains



3 Décontaminer vos objets du quotidien



4 Décontaminer votre véhicule

Exemples d'applications

Désinfection :

- Des mains avant intervention ou avant de mettre les gants de manipulation ou de protection
- De la surface externe des gants des personnels avant et après interventions, lorsque des manipulations exigent des précautions d'hygiène spécifiques
- De petites surfaces ou objets (préalablement nettoyés) utilisés en commun

Appliquées sur les mains propres et sèches, ces lingettes par leurs hautes teneurs en alcool, supérieures à 20 %, exercent une action VIRUCIDE contre le virus HIV (SIDA).

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'Application Recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net

JOINT COLLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-27 ● Noir 310 ^e ml   12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint colle MS polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, bois, béton, surfaces minérales, gelcoat, polyester, verre, les laques, peintures et surfaces traitées. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. S'utilise mouillé sur mouillé. Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles. Bonne résistance en température de - 40°C à + 90°C en continue (jusqu'à + 120°C en pointe).

Avantages produits

- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Permet de coller et joindre avec un seul produit
- Peut être peint immédiatement après application
- Tack élevé pour un maintien immédiat

Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-27	Noir	21 N/mm ²	450%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-27	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : mélange de polymères exempt de solvant, polymérisant avec l'humidité

Couleur : noir

Consistance : pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable

Densité : 1,44 g/cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 10 min DIN 50 014 - 23°C/50% HR

Dureté Shore A : 50 après 4 semaines (épaisseur 6 mm)

Allongement à la rupture : 450 %

Résistance à la traction : 3,1 N/mm²

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Les supports doivent être exempts de poussières et dégraissés. Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est en fonction de la planéité des supports à assembler et de la force de déformation maximale attendue. L'application de collage ou de lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 5 à 10 minutes). Les cordons peuvent être recouverts, immédiatement sans attendre le séchage, par la plupart des peintures traditionnellement utilisées. Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).



Exemples d'applications

Coller sur tout support et tous matériaux, becquet, bas de caisse, joints d'étanchéités, sertis de porte, assemblage carrosserie, sertissage à plat, masticage entre tôles pointées.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

- Ref** FK-20 Pistolet pneumatique cartouche 310ml.
- Ref** FK-21 Buse en pointe
- Ref** FK-22 Buse sertissage



PISTOLET PNEUMATIQUE PULVÉRISABLE CARTOUCHE 310ML

Ref FK-20 1 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Pistolet professionnel pour l'extrusion et la pulvérisation de produits d'étanchéité monocomposant pulvérisables (MS-POLYMÈRE) contenus dans les cartouches standard. Produit de grande qualité avec un corps en laiton nickelé forgé. La pulvérisation du produit permet d'obtenir des surfaces plus ou moins enduites ainsi que des torsions de largeurs et d'épaisseurs différentes en fonction de vos besoins. Deux molettes de réglages, une pour réguler la quantité d'air injecté et l'autre pour la quantité de produit. Toutes les pièces sont disponibles* au détail.

Avantages produits

- Solide et résistant dans le temps
- Légèreté et facilité d'utilisation
- Injection de l'air à l'avant
- Facilité de réglage du pistolet

DONNÉES TECHNIQUES

Système d'extrusion : Pneumatique

Type : Extrusion et pulvérisation

Pression : Pression d'utilisation 3-5 bar /
Pression maximale admissible 8 bar

Cartouche : Plastique 310ml

Arrivée d'air : Avant

Consommation d'air : 200-300 L/min

Poids : 1200 g

Type de connexion : Emboîtée

Connexion : ¼

Niveau de bruit : < 80 dBA

Buse : 1.6mm

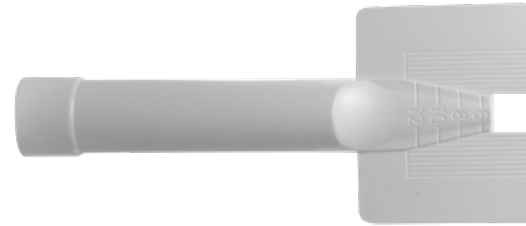
* Pièces détachées uniquement sur commande



BUSE EN POINTE

Ref FK-21

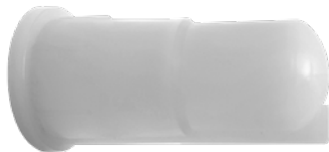
- **Diamètre** : 15X1.5mm
- **Longueur** : 105mm
- **Diamètre de sortie coupable** : 2mm
- **12** pièces /carton



BUSE DE SERTISSAGE

Ref FK-22

- **Diamètre** : 15X1.5mm
- **Longueur** : 100mm
- **Largeur de sortie** : réglable de 6mm à 12 mm
- **Déport droit** : 0mm à 9mm
- **Déport gauche** : 0mm à 9mm
- **12** pièces /carton



BUSE JOINT VAGUE

Ref FK-23

- **Diamètre** : 15X1.5mm
- **Longueur** : 48mm
- **Diamètre de sortie** : 12mm
- **12** pièces /carton



ADAPTATEUR POUR BUSE D'EXTRUSION

Ref FK-24

- **Diamètre** : 15X1.5mm
- **Longueur** : 30mm
- **Unitaire**



KARLINE - 306 Bis Chemin des Delphiniums - 83140 Six-Fours
www.karline.net | contact@karline.net | 04 22 14 51 10