

JOINT COLLE



MS POLYMÈRE

TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref FK-11 Gris 310 ml 12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint colle MS polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, bois, béton, surfaces minérales, gelcoat, polyester, verre, les laques, peintures et surfaces traitées. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. S'utilise mouillé sur mouillé. Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles. Bonne résistance en température de - 40°C à + 90°C en continue (jusqu'à + 120°C en pointe).

Avantages produits

- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet de coller et joindre avec un seul produit
- Tack élevé pour un maintien immédiat



Référence KARLINE	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
FK-11	Gris	21 N/mm ²	450%	•	•

Référence KARLINE	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
FK-11	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : mélange de polymères exempt de solvant, polymérisant avec l'humidité

Couleur : gris

Consistance : pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable

Densité : 1,44 g/cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 10 min DIN 50 014 - 23°C/50% HR

Dureté Shore A : 50 après 4 semaines (épaisseur 6 mm)

Allongement à la rupture : 450 %

Résistance à la traction : 3,1 N/mm²

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Protocole d'application

Les supports doivent être exempts de poussières et dégraissés. Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est en fonction de la planéité des supports à assembler et de la force de déformation maximale attendue. L'application de collage ou de lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 5 à 10 minutes). Les cordons peuvent être recouverts, immédiatement sans attendre le séchage, par la plupart des peintures traditionnellement utilisées. Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).



1
Ouvrir la cartouche, mettre la buse et la couper en fonction de la largeur de joint souhaité



2
Appliquer le produit et peigner si besoin immédiatement

Exemples d'applications

Coller sur tout support et tous matériaux, becquet, bas de caisse, joints d'étanchéités, sertis de porte, assemblage carrosserie, sertissage à plat, masticage entre tôles pointées.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.karline.net

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

Ref FK-20 Pistolet pneumatique cartouche 310ml.

Ref FK-21 Buse en pointe

Ref FK-22 Buse sertissage



Haute densité pour les applications les plus exigeantes



Permet la réalisation de joint de serti de haute qualité



Ne s'affaisse pas après extrusion